

OLEOPATOR - COALISATOR CRB NS 10 NAFTOS GAUDYKLĖ

Apkrovų klasė pagal EN 1433:	D400 (400 kN arba 40,0 t)
Našumas:	10 l/s

Naftos atskirtuvo paskirtis:

Pagal EN 858 standartą, vanduo su naftos gaminių priemaišomis, prieš išleidžiant į nuotekų sistemas turi būti išvalytas, t.y. surinkti naftos gaminių likučiai. Separatoriai skirstomi į I ir II klases. Pagal reikalavimus, surinkto vandens turinys, po to kai jis buvo apdorotas I klasės separatoriaus, laboratorinių testų metu turi būti mažiau nei 5 mg/l. **Coalisator CRB NS 10** - I klasės naftos produktų separatorius.

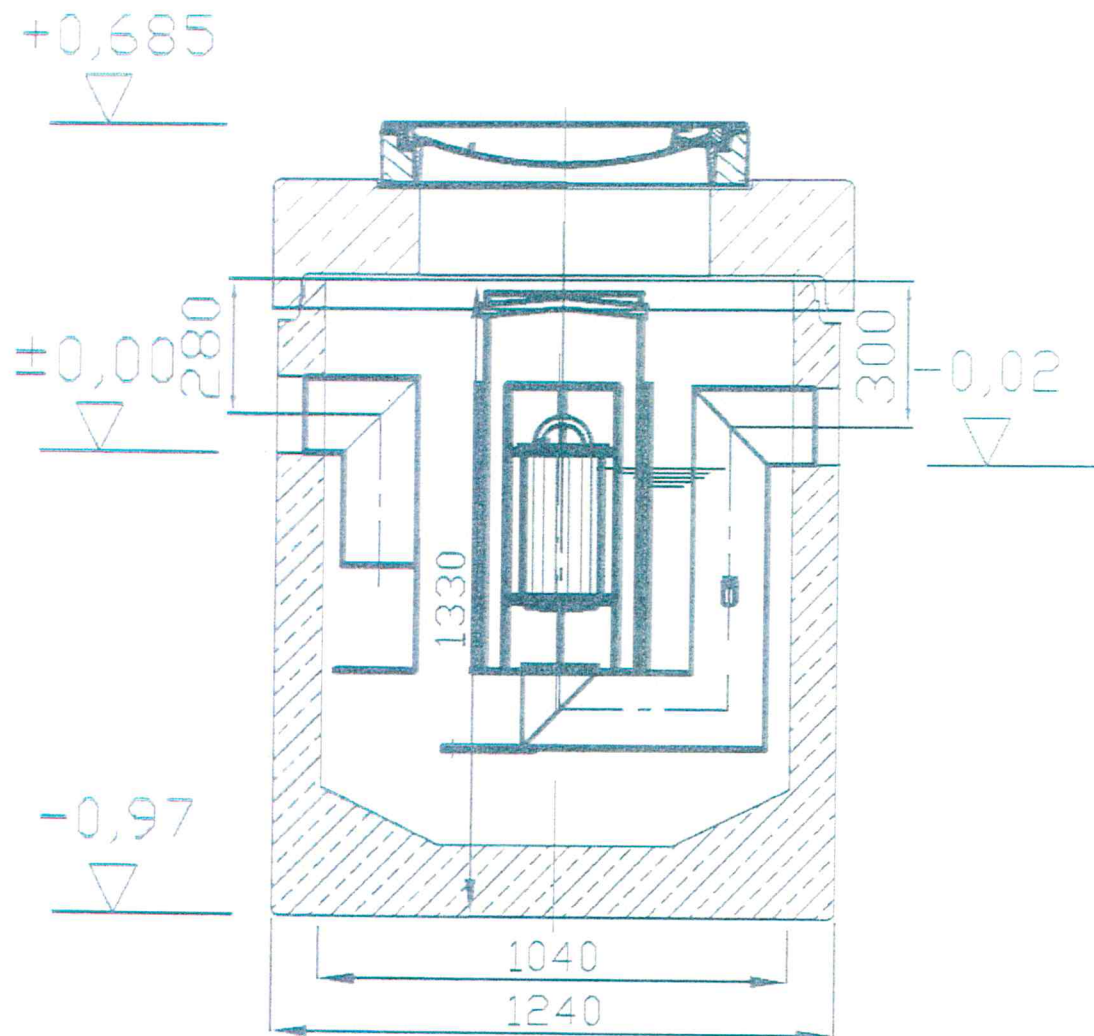
Veikimo principas:

Separatoriaus sistemoje nėra integruota smėlio bei nuosėdų talpa. Smėlio bei nuosėdų talpa montuojama prieš naftos gaudyklę, kur kietieji kūnai atskiriami nuo panaudoto vandens. Procesai vykstantys smėliagaudėje ir naftos gaudyklėje pagrįsti gravitacijos pagrindu: kietosios dalelės, sunkesnės negu vanduo, lieka smėliagaudėje. Tai pagrindinė atskyrimo proceso dalis, nes smėlis užlaikomas smėliagaudėje ir tai neleidžia filtrui užsikimšti dėl kietų dalelių vandenyje. Tepalų separatoriuje **Coalisator CRB** tiek mechaniškai vandenyje emulsifikuoti tepalai, tiek kiti tepalai yra atskiriami nuo naudoto vandens. Separatorius naudojamas tepalais užterštam vandeniui perdirbti. Procesai vykstantys tepalų separatoriuje vyksta gravitacijos pagrindu, o šis efektas dar padidinamas koalescenciniu filtro pagalba.

Naftos atskirtuvo trumpas aprašymas:

Naftos separatoriaus sistema **Coalisator CRB NS 10** neturi integruoto smėlio bei nuosėdų nusodintuvo. Standartinėje sistemoje taip pat yra mėginių paėmimo vieta prie išleidimo vamzdžio. Tepalų separatoriaus sistema **Coalisator** turi teršalų lygio bei patvankos signalizavimo sistemas (komplektuojamas atskirai). Galimas priedas prie naftos atskirtuvo sistemos yra Securat pavojaus signalizavimo įrenginys, kuris automatiškai perduoda pavojaus/avarinį signalą žmogui arba įmonei, kuri atsakinga už separatoriaus tuštinimą.

Naftos atskirtuvo nominalus našumas:	10 l/s
Vamzdžių pajungimas (įėjimas/išėjimas):	DN150
Apačia – įėjimo vamzdis:	- 1700 mm
Apačia – išėjimo vamzdis:	- 1720 mm
Išorinis separatoriaus plotis:	1240 mm
Išorinis separatoriaus aukštis:	1655 mm
Su kaupiamas naftos produktų kiekis:	186 l
Apžiūros dangtis:	600 mm



Medžiaga:

1. *Gelžbetonis*, iš kurio išlietas naftos atskirtuvas. Naftos atskirtuvas pagamintas iš sustiprinto betono (pagal DIN 4281), monolitinis, su trisluoksne padengimo plevele iš vidaus (gruntavimas + 2 sluoksniai chemiškai atsparaus, vandens nelaidaus padengimo).
2. *Plastikas*, iš kurio pagamintos vidinės atskirtuvo detalės (įbėgimo/išbėgimo vamzdžiai, apsuginė plūdė).
3. *Kalusis ketus*, iš kurio pagamintas naftos atskirtuvo apžiūros dangtis (apžiūros dangtis papildomai užpildytas betonu).
4. *Sandarinimo medžiagos*, skirtos atskirtuvo sandūrų su įėjimo/išėjimo vamzdžių užsandarinimui, t.y. EPDM tarpinė įbėgimo / išbėgimo zonoje.
5. *Sintetinės medžiagos*, iš kurio pagamintas naftos atskirtuvo koalescencinis filtras.

Atsparumas:

1. Apžiūros dangtis turi atitikti EN 1433 normos reikalavimus ir priskiriamos B125 apkrovų klasei.
2. Cheminis atsparumas: atsparūs naftos produktų, keliams naudojamų druskų cheminiam poveikiui.

Montavimas:

Naftos atskirtuvas yra montuojamas į iškastą duobę, įstatomas į sutankintą paklotą (pagrindą). Pagrindo įrengimas priklauso nuo esamos teritorijos ypatybių. Pagrindas – ne mažiau 30 cm smėlio (standartiniu atveju)

Griovio kasimas: griovys turi būti iškastas tokių išmatavimų, kad po atskirtuvo apačia ir iš šonų būtų pakankamai vietos vamzdžių prijungimui bei pasluoksnio (pagrindo) įrengimui. Kasant griovį, reikia atsižvelgti į paties latako aukštį, griovio centras turi sutapti su projekte numatyto latako linijos centru. Priklausomai nuo grunto tankio, rangovas gali padidinti pakloto pagrindo storį.

Įtvirtinimas bei prijungimas prie kanalizacijos: įkelkite atskirtuvo talpą į paruoštą duobę bei išlyginkite pagal projekte numatytus aukščius. Įmontuokite įėjimo/išėjimo vamzdžius. Sumuontuokite atskirtuvo viršutinę dalį. Montuojant šį elementą būtina naudoti gamintojo montavimo putas (tiekiamas kartu su gaminiu). Sumontuota atskirtuvo talpa užpilama smėliu, papildomai sutankinant. Pagal pareikalavimą montuojamas signalizavimo įrenginys.

Kad užtikrintume efektyvų atskirtuvo funkcionavimą būtina pripildyti vandeniu

Apžiūros dangčio montavimas: atlikus visus baigiamuosius atskirtuvo montavimo darbus uždedamas apžiūros dangtis ir privedama paviršiaus danga

Montavimo pabaiga: Besiribojantis dangos paviršius turi būti 3-5 mm aukščiau nei apžiūros dangčio paviršius.

Sandarinimas:

Naftos atskirtuvas turi būti nelaidus vandeniui. Kad tai pasiekti, elementų sandūrose turi būti specialūs grioveliai, kurie, sumontavus liniją, yra užpildomi gamintojo pateikta specialia aukšto cheminio atsparumo sandarinimo medžiaga.

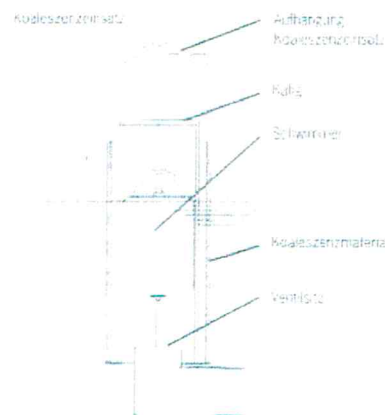
Saugumas

Visi atskirtuvo komponentai, ypač koalescencinis filtras bei plūdė, turi būti saugomi saugiai statybos vietoje vengiant tiesioginių saulės spindulių.

Atskirtuvo paruošimas darbui

Naftos atskirtuvas paleidžiamas naudoti tik tinkamai jį paruošus. Atskirtuvas turi būti pripildytas vandeniu. Vandens pripildymas vyksta per įbėgimo vamzdį. Korpusas pripildomas vandeniu iki išbėgimo lygio. Vandens pildymo metu atskirtuvo talpoje neturi būti nei koalescencinio filtro, nei plūdės. Plūdė

įdėdama tiksliai tada, kada vandens lygis pasiekia reikalaujamą. Plūdė turi būti sumontuota taip, kad jos apvalusis skliautas būtų išsikišęs virš vandens. Būtina įsitikinti, kad plūdė laisvai vaikšto aukštyn žemyn.



2 pav. Koalescencinis filtras ir plūdė

Koalescencinis filtras montuojamas po vandens užpildymo bei lygio plūdės sumontavimo. Jeigu reikalinga, Securat signalizavimo įrenginys montuojamas pagal atskirą signalizavimo įrenginio montavimo bei eksploatavimo vadovą (žiūrėti atskirai).

Svarbu: lygio plūdė sutaruota taip, kad galėtų veikti tik tam tikro tankumo skystyje. Kiekviena plūdė turi atžymą ant korpuso su skaičiais:

0,90 g/cm³ : 0,90

0,95 g/cm³ : 0,95

Kiekvienas atskirtuvas, pristatomas klientui, turi turėti identifikavimo lentelę, kurioje nurodyti pagrindiniai naftos atskirtuvo parametrai (klasė, našumas, sertifikato nr., ce žymėjimas ir kt.).

Paskutinis žingsnis – dengiančio liuko uždėjimas (priklausomai nuo veikiančių apkrovų B125 arba D400 pagal EN1433).

Gaminys paruoštas naudojimui.

Eksploatavimas

Visi komponentai, kurie turi būti tikrinami, turi būti visada laisvai prieinami. Apžiūros bei valymo ciklai žymimi spec. žurnale ir saugiai saugomi tam skirtoje vietoje. Miesto įgalioti atstovai, gali bet kuriuo metu patikrinti šiuos žurnalus ir įsitikinti gaminio funkcionalumu. Įrašuose turi būti pažymėtos ir įvairios avarijos bei remonto darbai.

Valymas – min. kas 6 mėnesiai.

Atskirtuvas turi būti aptarnaujamas kvalifikuotų asmenų. Atskirtuvo apžiūros metu atliekami darbai:

a) smėliagaudė

būtina įvertinti smėliagaudės būklę ir (jeigu reikia) atlikti išvalymo darbus

b) atskirtuvas

būtina įvertinti susikaupusios naftos kiekį ir (jeigu reikia) atlikti išvalymo darbus

būtina įvertinti plūdės darbą ir (jeigu reikia) atlikti išvalymo darbus arba pakeisti nauja

būtina įvertinti koalescencinio filtro būklę ir (jeigu reikia) atlikti išvalymo darbus arba pakeisti nauju įrenginiu

būtina įvertinti signalizavimo įrenginio stovį

c) mėginių paėmimo šulinys (jeigu yra)

įbėgimo vamzdžio pravalymas

Susikaupusios naftos kiekiai bei nešvarumai iš smėliagaudės pašalinami spec. mašina. Atlikus atskirtuvo išvalymo darbus, talpa pripildoma vandeniu ir paleidžiama eksploatavimui.

Pastaba: talpą rekomenduojama valyti, kai smėliagaudėje susikaupusių nešvarumų lygis pasiekė pusę jos talpos, bet ne daugiau kaip 80 proc. jos talpos.



Jeigu yra numatyta eksploatuojančių įmonių darbuotojų patekimas į atskirtuvo vidų, atskirtuvas turi būti pilnai ištuštintas bei išvedintas. Būtina atkreipti dėmesį į saugumo reikalavimus dirbant su sveikatai pavojingomis medžiagomis.

ACO kompanija rekomenduoja naudoti Securat signalizavimo įrenginius užtikrinant tinkamą gaminio eksploataciją.

Generalinė gaminio apžiūra – min. 5 metai.

Atskirtuvo generalinės apžiūros metu atliekami darbai:

a) gaminio nelaidumo įvertinimas

b) remonto būklės įvertinimas

c) vidinis gaminio padengimas

- d) vidinio gaminio dalių būklė
- e) signalizavimo įrenginio bei daviklių įvertinimas

Atskirtuve sumontuotas Securat signalizavimo įrenginys turi būti nustatytas taip, kad atsiradus išvalymo būtinybei, jis duotu garsinį arba vaizdinį signalą.

Nenaudojant signalizavimo įrenginių, išvalymo būtinybė yra nustatomi vizualiniu būdu. Atskirtuvui turi būti atliekami periodiniai valymai:

- a) Maks. naftos produktų kiekis turėtų būti mažiau kaip 100 mm nei koalescencinio filtro viršus.
- b) Kai koalescencinis filtras yra stipriai užneštas nešvarumais.

Periodinis atskirtuvų valymas priklauso nuo parinkto įrenginio dydžio, naudojimo intensyvumo ir kt. sąlygų.

Valymo proceso metu, turi būti užtikrinta, kad į gaminį nepatekų nuotekos.

Naftos atskirtuvas turi būti eksploatuojamas pagal teritorijoje numatytus reikalavimus, t.y. naftos produktų išsiurbimas bei filtro pravalymas turi būti atliekamas reguliariai. Tinkama eksploatacija užtikrins naftos atskirtuvo sklandų darbą.

Koalescencinio filtro valymas:

Pakelkite apžiūros dangtį ir už rankenos iškelkite koalescencinio filtro elementą.

Koalescencinio filtro svoriai:

NS 3 - 6 kg

NS 6/8/10 - 9 kg

NS 15 - 12 kg

NS 20 - 15 kg

NS 30 - 20 kg

NS 40 - 40 kg

NS 50 - 50 kg

Filtro valymas atliekamas aukšto slėgio valymo įrenginiu. Koalescencinio filtro medžiaga nėra nuimama nuo korpuso, valymas atliekamas filtrą pastačius jo darbinėje pozicijoje. Naudojamas slėgis – maks 90 bar, normalios temperatūros vandeniu.

Koalescencinis filtras yra pagamintas iš aukštos kokybės megzto audėklo (plastikas / nerūdijantis plienas), medžiaga nesenstanti bei nepavojinga. Ši medžiaga gali būti daug kartų valoma ir panaudojama.

Valymo įrenginio pasas

Naftos gaudyklė 10 l/s našumo su

Valymo įrenginio rodikliai

Pavadinimas	Mato vnt.	Rodikliai				
		Projektiniai	Paleidimas	Faktiniai		
				2012	2013	2014
1. Vidutinis valomo vandens debitas	l/s	10				
2. . Maksimalus užterštumas NP	mg/l	30				
3. Išvalymo efektyvumas, esant maksimaliam užterštumui NP	proc.	83.3				
4. Liekamasis naftos produktų kiekis	mg/l	≤ 5				

Valymo įrenginio tipas

Įrenginio pavadinimas, tipas	Gamintojas	Eksplotacijos pradžia
OLEOPATOR - COALISATOR CRB K NS10 SF0 NAFTOS ATSKIRTUVAS	ACO	2012 05 11

Valymo įrenginio registracija

Registracijos data		Išregistravimo data	
Parašas, antspaudas		Parašas, antspaudas	

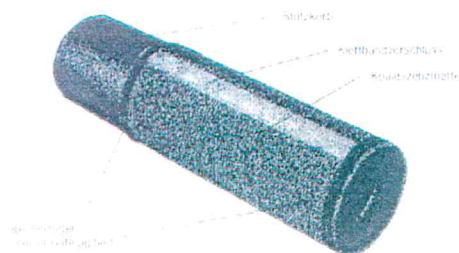
Išregistravimo priežastis: _____

Įmonės, įstaigos, organizacijos vadovas _____

Paso užpildymo data: 2012 m. Balandžio mėn. 26 d.

Projekto
Darius

Uždaroji akcinė bendrovė
ADMINISTRACIJA
„INDUSTEK“



3 pav. Koalescencinis filtras

Sandėliavimas:

Naftos atskirtuvai ir jų komplektuojamos dalys paprastai transportuojami ir sandėliuojami ant spec. padėklų. Sandėliavimo vieta nėra svarbi, - gali būti uždaroje patalpoje arba lauke.

Polietilenas nėra dūžus, tačiau elementus reikia saugoti nuo stiprių smūgių.

Tipas:

Naftos gaudyklė

Pardavimo / Sumontavimo data:

2012-04-16

Pardavėjo / Montuotojo parašas:

[Signature]

Prekės vado:
Darius Juškus



Puotelas Nr. 3 1976



TRAIDENIS

*Lietuvos pramoninių konfederacijos narė
Inžinerinės ekologijos asociacijos narė*

NUOTĖKŲ VALYMO ĮRENGINIAI
GAMYBA, MONTAVIMAS, SERVISAS

NAFTOS GAUDYKLĖS TECHINIS PASAS MONTAVIMO IR PRIEŽIŪROS INSTRUKCIJA

Tel. 8 315 78263
Faks. 8 315 77729
Mob. 8 698 37103

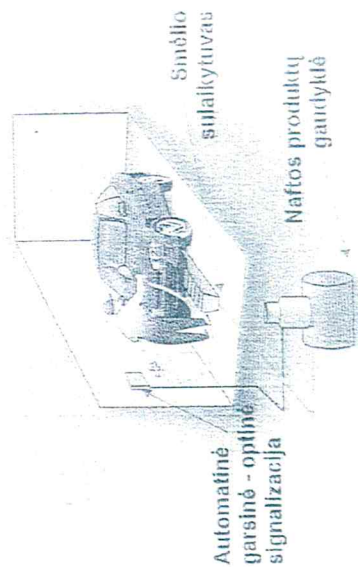
Pramonės g. 31 b
LT-162175 Alytus

AB Siaulinių bankas
a/s LT1407181200019167211
b/k 71812

NAFTOS PRODUKTŲ GAUDYKLĖS

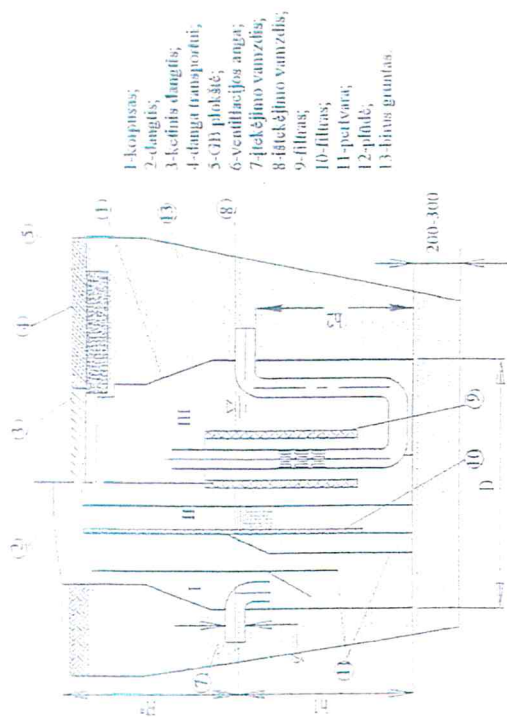
Paviršinių motėkų valymo įrenginiai yra sertifikuoti Vsl SPSC ir turi šio centro išduotus atitikties sertifikatus, bei Valstybinio visuomenės sveikatos centro išduotą ne maisto prekės higieninių pažymėjimą.

Įrenginiai montuojami degalinėse, automobilių plovyklose, stovėjimo aikštelėse garažuose, pramonės įmonėse naftos produktams atskirti iš paviršinio ir gamybinio nutekamojo vandens.



Įrenginių pranašumai:

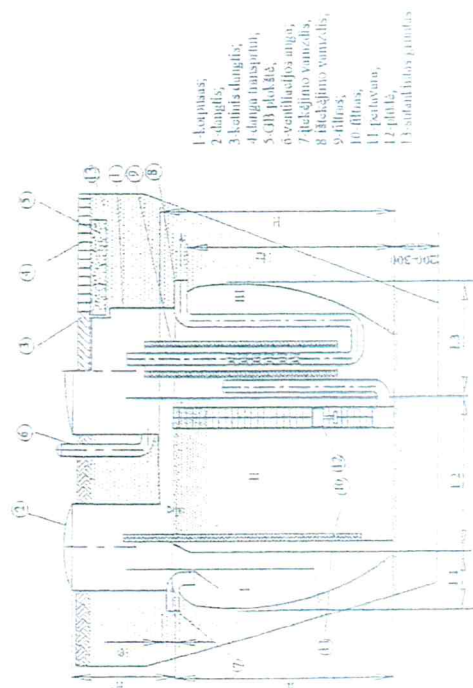
- Pašalina daugiau kaip 95% teršalų;
- Patvari, paprasta, lengva stiklplėsčio konstrukcija;
- Lengvai aptarnaujamas;
- Nejautrus momentiniam naftos produktų koncentracijos padidėjimui;
- Nėra vidinių judamųjų dalių, kurias būtų sudėtinga prižiūrėti;
- Ilgaamžis;
- Sandarus;
- Kompaktiškas.



Techniniai duomenys

Modelis	Našumas l/s	Surenkamo purvo tūris, l	D (mm.)	H ₁ (mm)	H ₂ (mm)
NPG - 1	1	100	1500	1000	900
NPG - 1.5	1.5	150	1500	1200	1100
NPG - 2	2	200	1500	1300	1400

Horizontalios naftos gaudyklės technologinė schema



Veikimo principas

Įrenginiai gali būti horizontalūs ir vertikalus. Pagal išvalymo laipsnį iki 2 mg/l (NG tipas) arba iki 1 mg/l (NGP tipas) pagal naftos produktus.

Naftos produktų valymas yra trijų laipsnių: įrengini sudaro trys kameros. Nutekamojo vandens srautas pirmiausiai patenka į pirmąją kamerą, kur vanduo nuraminamas, nusėda sunkiosios dalelės. Nuotekų valymas parentais gravitaciniu metodu sedimentacija (pirmasis laipsnis). Iš čia vanduo patenka į antrąją kamerą, kur koalescencinio filtro pagalba iš vandens atskiriamas naftos produktų atskyrinio laisvą, dėl to galima sumažinti įrenginio matmenis. Vanduo pratekėjęs koalescencinį filtrą, patenka į trečiąją papildomą kamerą, kur įrengti absorbuojantys filurai. Nuotekos išvalomos iki 1 mg/l (trečiasis laipsnis).

Įrenginys turi dvi apsaugos sistemas: automatinį blokavimo įtaisą, kuris užkerta kelią atsitiktiniam naftos produktų ištekėjimui ir automatinę signalizaciją. Ji signalizuoja apie gaudyklėje susikaupusio naftos produktų ribotą sluoksnio storį.

Montavimo grunte instrukcija

VYKDYT KROVIMO DARBUS (PAKRAUNAT IR IŠKRAUNANT GAMINIUS) BEI MONTAVIMO METU NAUDOJANT KĖLIMO ĮRANGĄ, TALPOS, KURIOSE YRA NUMATYTI 8 AR DAUGIAU KABINIMO TAŠKŲ, T.Y. MONTAVIMO KELIŲ, BŪTINA NAUDOTI TRAVERSĄ.

Paviršinių nuotekų valymo įrenginiai yra sumontuoti vienoje stiklplastinė talpoje.

Montuojant įrenginį būtina vadovautis šiomis taisyklėmis:

- Montavimas atliekamas paruoštos projekcinės dokumentacijos pagrindu.

- Įrenginiai yra statiskai atsparūs, todėl nereikalingi papildomi betonavimo darbai.

- Iškasama duobė ir išlyginamas jos dugnas;

- Baigiama kasti likus 20-30cm iki projekcinio duobės gylio. Toliau kasama rankiniu būdu, t.y. kastuvu. Tokiu būdu pasiekama, kad valymo įrenginys savo dugnu atsidurtų į nejudintą gruntą ir eksploatacijos metu nesestų į žemę;

- Tarpas tarp duobės kraštų ir valymo įrenginio palaipsniui užpilamas iš anksto į montavimo vietą atvežtu žvyru, kuris pilamas 20-30cm, storio sluoksniuais kruopščiai sutankinant. Esant sausam žvyru, tankinamą žvyrą reikia drėkinti vandeniu;

- Lygiagrečiai su įrenginio užkasimu, talpa turi būti laipsniškai užpildoma vandeniu.

- Esant aukšties gruntuojam vandenimis įrenginys yra ankeruojamas;

- Jeigu gaudyklė montuojama važiuojamojo kėlio dalyje, transporto paviršius aplovyti, išskaidymui montuojama 200mm storio armuota betoninė plokštė.



ATITIKTIES CERTIFIKATAS

Nr. SPSC-0748E su keitimu Nr. 5

Išduotas

UAB "Traldenis",
Pramonės g. 31b, LT-62175 Alytus, Lietuvos Respublika,
Įmonės kodas 4991093

Šis sertifikatas liudija,
kad

naftos produktų gaudyklės - sėpatoriniai

tipas

NG ir NGP

gaminami

UAB "Traldenis",
Pramonės g. 31b, LT-62175 Alytus, Lietuvos Respublika

atitinka visus

IST 4991093.03:2004 reikalavimus (žr. 1 priedą)

Atitikties sertifikatas
išduotas įvertinus
gamybos kontrolės
sistemą ir

1. Vilniaus Gedimino Technikos Universiteto Statinių,
konstrukcijų ir medžiagų mokslo laboratorijos bandymų
protokolą Nr.2004-3-106 (2004-12-09).

Šis atitikties sertifikatas suteikia teisę ženklinti nurodytą produkciją statybos
produkcijos sertifikavimo ženklu PSZ-1.

PASTABA: Šis atitikties sertifikatas nepatvirtina įrenginių nuotekų valymo efektyvumo.

Galioti iki

2007-05-01

Išdavimo data

2005-04-29 (1998-05-01)

Vyriausybės ekspertas

Vladimiras Ravnaiševičas

Užtempliojus Nr.1



1 PRIEDAS PRIE SERTIFIKATO Nr. SPSC-0748E

Išduoto 2005 04 29

Produktas : naftos produktų gaudyklės - separatoriai

Tipas : NG ir NGP

Rodikliai ir jų vertės:

Rodiklio pavadinimas	Bandymo metodas	Matavimo vnt.	Deklaruojama vertė
Geometriniai matmenų tikslumas	IST 4991093.03:2004	mm	± 30
Gaminio sienelės storio nuokrypis	IST 4991093.03:2004	% nuo nominalaus	$-5/+10$
Suklapasčio stipris lenkiant	LST EN ISO 178	MPa	≥ 120
Suklapasčio stipris tempiant	LST EN ISO 527	MPa	≥ 100
Aisparumas vandens poveikiui (168 val., 20 $\pm$ 3 $^{\circ}$ C)	LST EN ISO 527 IST 4991093.03:2004		$\geq 0,9$
Gaminio sienelės nepralaidumas vandeniui, esant 0,4 MPa slėgiui (28 paros)	LST 1356 metodika		neįatdi
Aisparumas benziniui ir tepalams (168 val., 20 $\pm$ 3 $^{\circ}$ C)	LST EN ISO 527 IST 4991093.03:2004		$\geq 0,9$

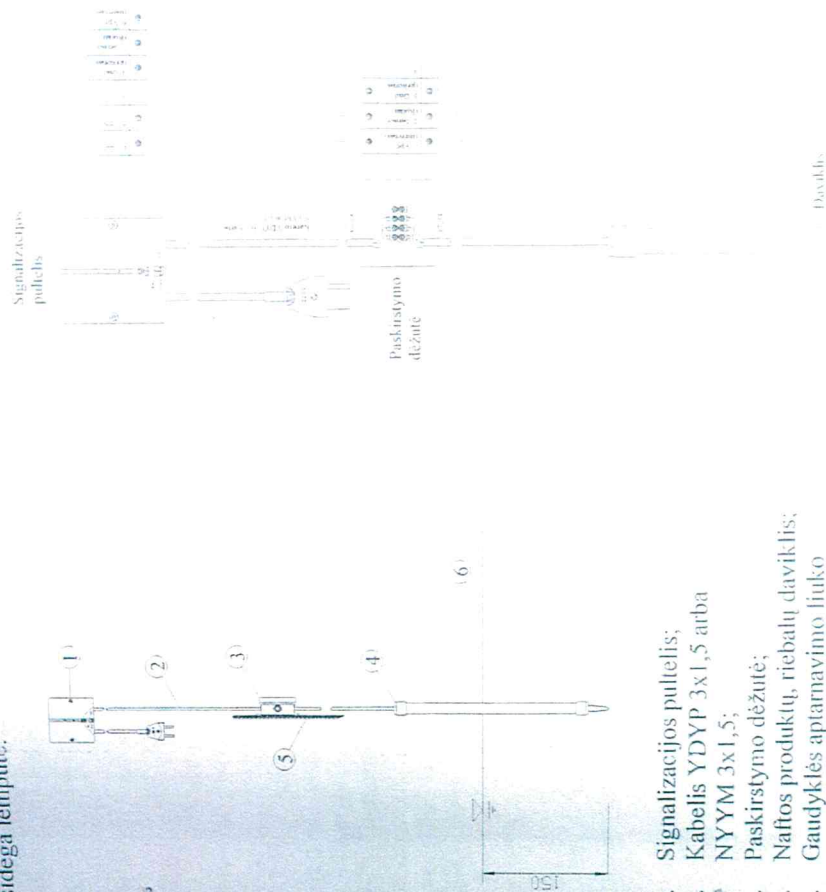
Vyriausiasis ekspertas

V. Ravnaličėvas



Signalizacijos montavimo schema

Centrinė signalizacija montuojama patalpoje, kurioje įvesta 230V, 50Hz elektrosrovė ir specialiu kabeliu sujungta su davikliu. Kai separatorius pripildoma tepalo, patalpa užsidega lemputė.



1. Signalizacijos pultelis;
2. Kabelis YDYP 3x1,5 arba NYYM 3x1,5;
3. Paskirstymo dėžutė;
4. Naftos produktų, riebalų daviklis;
5. Gaudyklės aptarnavimo liuko sienelė;
6. Vandens lygis.

Techniniai duomenys

1. Maitinimo įtampa -220V;
2. Maitinimo galimumas ne daugiau 10 W;
3. Daviklio maitinimo įtampa -6V.

Ne rečiau kaip kartą per 6 mėnesius ištraukti daviklį iš rezervuaro ir nuvalyti (sausu šluoste) daviklio elektrodus nuo naftos. Labai svarbu nepažeisti bei nesulaukstyti daviklio elektrodų. Patikrinti kabelio sujungimus esančius rezervuare. Nuvalyti kabelinį jį pakeisti. Atidarinėti pulkelį galima tik ištraukus kištuką iš elektros grandinės 220V.

Pirmoji kamera (-nuosėdų sulaukymo) įvaldoma, kai yra užpildoma $2/3$ tūrio, skubiai išleista į gatvę, o antroji (-nuosėdų kaupinui, bet ne rečiau kaip kartą per 3 mėn. Taip pat būtina reguliariai valyti ir išvalyti, kad būtų išvengta užtvindų ir užtvindų grėsmės, ne rečiau kaip kartą per pusę metų. Būtina prižiūrėti frenginį, kad ji ji nepatektų į kambarius nešmenys.

Trečiamie skyriuje esanti absorbuojantii medžiaga turi būti keičiama, kai užsteršia valios produktais, vidutiniškai kartą per pusę metų. Absorbuojančių filtrų pakeičimas vykdomas nuėmus įrenginio viršuje esantį dangtį. Filtras ištraukiamas, atitaisytius fiksuojimo elementus, pakeičiamas absorbuojamasis audinys ir vėl įstatomas atgal. Absorbuojamąjį audinį galima regeneruoti.

NGP tipo sulaikytuvus išvalo paviršines nuotekas pagal natūriki iki 1 mg/l, kai pradinis nuotekų užterštumas nedidesnis kaip 150mg/l. Į naftos gaudytuvus turi patekti tik paviršinės nuotekos, negali patekti buitinės, pramoninės nuotekos. Draudžiama pilti dažų, garinių cheminių medžiagų.

Požuņinēi dalītai suteiktama 10 metų garantija, elektrinei dalītai – 1 metų garantija unu įrenginio pardavimo dienos).

1. Dēļ netiesīgu ierīgu nodojumu arba tais atvejis, kai remonta afiko arba pakēitumus ievēdē kitas asums, neizgatotas "Traideno" firmas.
2. Kai buvo nadojamos ne firmas pakēitamos daļas.

Kāi nesīta komā eksploatacijas sūlygi.

Pravda m. g.	H. m	Ilga L. mm	Barbasts	Netājs produkts	Kaupm. skaitums	Izņem. Ø, mm
NCP-2	1500	2750	3,5	150	110	
NCP-3	1500	2950	3,8	150	110	
NCP-4	1500	3120	4,1	150	160	
NCP-5	1500	3620	4,8	150	160	
NCP-6	1500	4000	5,4	150	160	
NCP-7	1500	4200	5,7	150	160	
NCP-8	1800	4100	7,3	150	160	
NCP-9	1800	4300	7,8	150	160	
NCP-10	1800	4500	8,2	150	160	
NCP-11	1800	4600	8,4	150	200	
NCP-12	1800	4800	8,9	150	200	
NCP-13	1800	5000	9,3	150	200	
NCP-14	1800	5200	9,7	150	200	
NCP-15	1800	5400	10,1	150	200	
NCP-16	1800	5700	10,8	150	200	
NCP-17	1800	5900	11,2	150	200	
NCP-18	1800	6100	11,6	150	200	
NCP-19	1800	6300	12,1	150	200	
NCP-20	1800	6500	12,5	150	200	
NCP-21	1800	6800	13,1	150	200	
NCP-22	1800	7200	14	150	200	
NCP-23	1800	7400	14,4	150	200	
NCP-24	1800	7600	15	150	200	
NCP-25	1800	7800	15,3	150	200	
NCP-26	1800	7900	15,6	150	200	
NCP-27	1800	8300	16,4	150	200	
NCP-28	1800	8500	16,8	150	200	
NCP-29	1800	8700	17,3	150	200	
NCP-30	1800	9000	17,9	150	200	
NCP-31	2450	6000	21	150	250	
NCP-32	2450	6100	21,6	150	250	

Pavardmės (tūkst. g.)	H ₂ , mm	Ilgis L, mm	Laikymo temperatūra T, °C	Vidutinė produkto kaupimo našumas, mm	Tekėjimo greitis, mm
NGP-2	1500	2750	3,5	150	110
NGP-3	1500	2950	3,8	150	110
NGP-4	1500	3120	4,1	150	160
NGP-5	1500	3620	4,8	150	160
NGP-6	1500	4000	5,4	150	160
NGP-7	1500	4200	5,7	150	160
NGP-8	1800	4100	7,3	150	160
NGP-9	1800	4300	7,8	150	160
NGP-10	1800	4500	8,2	150	160
NGP-11	1800	4600	8,4	150	200
NGP-12	1800	4800	8,9	150	200
NGP-13	1800	5000	9,3	150	200
NGP-14	1800	5200	9,7	150	200
NGP-15	1800	5400	10,1	150	200
NGP-16	1800	5700	10,8	150	200
NGP-17	1800	5900	11,2	150	200
NGP-18	1800	6100	11,6	150	200
NGP-19	1800	6300	12,1	150	200
NGP-20	1800	6500	12,5	150	200
NGP-21	1800	6800	13,1	150	200
NGP-22	1800	7200	14	150	200
NGP-23	1800	7400	14,4	150	200
NGP-24	1800	7600	15	150	200
NGP-25	1800	7800	15,3	150	200
NGP-26	1800	7900	15,6	150	200
NGP-27	1800	8300	16,4	150	200
NGP-28	1800	8500	16,8	150	200
NGP-29	1800	8700	17,3	150	200
NGP-30	1800	9000	17,9	150	200
NGP-31	2450	6000	21	150	250
NGP-32	2450	6100	21,6	150	250
NGP-33	2450	6300	22,4	150	250
NGP-34	2450	6400	22,8	150	250
NGP-35	2450	6500	23,2	150	250
NGP-36	2450	6600	23,6	150	250
NGP-37	2450	6700	24	150	250
NGP-38	2450	6800	24,4	150	250
NGP-39	2450	6900	24,8	150	250

Horizontalios naftos gaudyklės (su smėliagaude) NGP-S matmenys

Modelis	H ₁ , mm	Ilgis L, mm	Vid. matmenys	Naftos produkto kaupimo aukštis, mm	Įėjimo skersmuo, mm
NGP-S-2	1500	2750	3,5	130	110
NGP-S-3	1500	2950	3,8	150	110
NGP-S-4	1500	3320	4,4	150	160
NGP-S-5	1500	4020	5,4	150	160
NGP-S-6	1500	4600	6,3	150	160
NGP-S-7	1500	5000	6,9	150	160
NGP-S-8	1800	4450	8,7	150	160
NGP-S-9	1800	4750	9,4	150	160
NGP-S-10	1800	5100	10,1	150	160
NGP-S-11	1800	5350	10,7	150	200
NGP-S-12	1800	5650	11,3	150	200
NGP-S-13	1800	6000	12,1	150	200
NGP-S-14	1800	6300	12,7	150	200
NGP-S-15	1800	6650	13,5	150	200
NGP-S-16	1800	7100	14,5	150	200
NGP-S-17	1800	7400	15,1	150	200
NGP-S-18	1800	7750	15,9	150	200
NGP-S-19	1800	8100	16,6	150	200
NGP-S-20	1800	8400	17,3	150	200
NGP-S-21	2450	5500	20,4	150	200
NGP-S-22	2450	5700	21,2	150	200
NGP-S-23	2450	5800	21,6	150	200
NGP-S-24	2450	6000	22,4	150	200
NGP-S-25	2450	6200	23,2	150	200
NGP-S-26	2450	6400	24	150	200
NGP-S-27	2450	6600	24,8	150	200
NGP-S-28	2450	6800	25,6	150	200
NGP-S-29	2450	6900	26	150	200
NGP-S-30	2450	7100	26,8	150	200
NGP-S-31	2450	7300	27,6	150	250
NGP-S-32	2450	7400	28,4	150	250
NGP-S-33	2450	7600	29,2	150	250
NGP-S-34	2450	7800	30	150	250
NGP-S-35	2450	8100	30,8	150	250
NGP-S-36	2450	8200	31,2	150	250
NGP-S-37	2450	8400	32	150	250
NGP-S-38	2450	8600	32,8	150	250
NGP-S-39	2450	8800	33,6	150	250

Didesni gaminių projektavimo ir gaminių pagal individualius projektus gamintojas patikrina išorėje gamintojo parametrais, išlaikant išvaizdos efektyvumą

Prilaidos 0,12-4

Naftos produktų atskirtuvas TERA 8

I. Trumpas aprašymas

Naftos produktų atskirtuvas naudojamas degalinėse, automobilių plovklose, autoservisuose, stovėjimo aikštelėse, garažuose, pramonės įmonėse - naftos produktams atskirti iš lietaus (paviršiaus) ir gamybinio nutekamojo vandens.

Naftos produktų atskirtuvas yra dviejų laipsnių:

- 1. Nusosdintuvas, kuriame vyksta nuotekų valymas gravitacinių būdu
- 2. Galutinis valymas sorbuojančiu filtru.

II. Valymo įrenginio pasas

Naftos produktų atskirtuvas: Tera 8-12

Valymo įrenginio rodikliai

Pavadinimas	Matavimo vienetas	Rodikliai
Vidutinis valomų nuotekų debitas	Maksimalus l/s	12
nuosėdų tūris	l	660
Maksimalus naftos produktų tūris	l	280
Vidutinis nuotekų užterštumas	mg/l	30
Išvalymo efektyvumas esant maksimaliam užterštumui	%	>96.6
Liekamasis naftos produktų kiekis	mg/l	<1

Valymo įrenginio aparatai	
Aparato pavadinimas, tipas	Garnų kiaušintornas
Eksplotacijos pradžia	
Eksplotacijos pabaiga	
Eksplotuojanti organizacija (asmuo)	

Valymo įrenginio registracija

Registracijos data	Numeris	Išregistravimo data	Numeris
Agentūros atstovo pavardė		Agentūros atstovo pavardė	

Parašas, antspaudas

Parašas, antspaudas

Išregistravimo priežastis

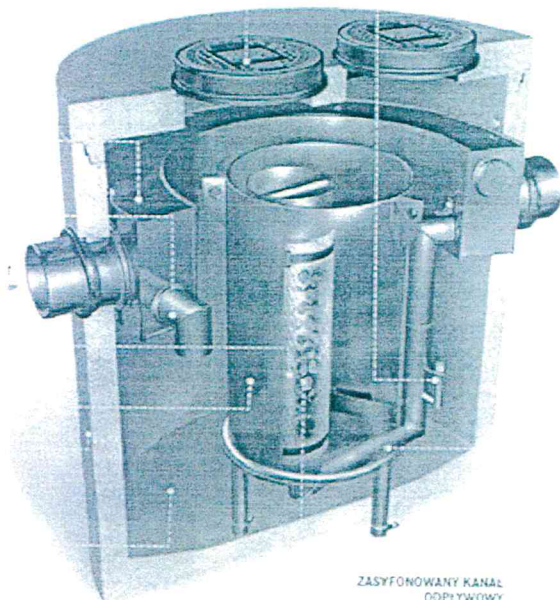
Įmonės įstaigos, organizacijos vadovas

ACO Nordic UAB
Lukiškių g. 5
LT-01108, Vilnius
Lietuva
Tel. 8 5 212 4898
www.aco.lt



TECHNINIS GAMINIO PASAS ACO OLEOPASS NS6 / 60 SF1200 NAFTOS GAUDYKLĖ SU APIBĖGIMO FUNKCIJA

Apkrovų klasė:	D400 pagal EN1433
Našumas:	6 l/s, kai maksimalus – 60 l/s
Darbinis tūris:	1200 l
Sukaupiamas naftos produktų kiekis:	136 l/s



ZASYFONOWANY KANAŁ
ODPŁYWOWY
(PE-D)

TECHNINĖS SPECIFIKACIJOS OLEOPASS NS 6 / 60, SF1200 NAFTOS GAUDYKLĖ

Apkrovų klasė pagal EN 1433:	D400 (400 kN arba 40.0 t)
Našumas:	6 l/s
Darbinis tūris:	1200 l

Naftos atskirtuvo paskirtis:

Pagal EN 858 standartą, vanduo su naftos gaminių priemaišomis, prieš išleidžiant į nuotekų sistemas turi būti išvalytas, t.y. surinkti naftos gaminių likučiai. Separatoriai skirstomi į I ir II klases. Pagal reikalavimus, surinkto vandens turinys, po to kai jis buvo apdorotas I klasės separatoriaus, laboratorinių testų metu turi būti mažiau nei 5 mg/l. **Oleopass NS 6-60 SF1200** - I klasės naftos produktų separatorius.

Veikimo principas:

Separatoriaus sistemoje yra smėlio bei nuosėdų smėliagaudė. Smėlio bei nuosėdų trape (integruotas bendroje separatoriaus talpoje) kietieji kūnai atskiriami nuo panaudoto vandens. Procesai vykstantys smėlio bei nuosėdų trape pagrįsti gravitacijos pagrindu: kietosios dalelės, sunkesnės negu vanduo, lieka separatoriaus dugne. Tai pagrindinė atskyrimo proceso dalis, nes smėlis užlaikomas separatoriuje ir tai neleidžia filtrui užsikimšti dėl kietų dalelių vandenyje. Smėlio bei nuosėdų trapas prailgina separatoriaus eksploatavimo laiką. Tepalų separatoriuje **Oleopass** tiek mechanškai vandenyje emulsifikuoti tepalai, tiek kiti tepalai yra atskiriami nuo naudoto vandens. Separatorius naudojamas tepalais užterštam vandeniui perdirbti. Procesai vykstantys tepalų separatoriuje vyksta gravitacijos pagrindu, o šis efektas dar padidinamas koalescenciniu filtro pagalba.

Naftos atskirtuvo trumpas aprašymas:

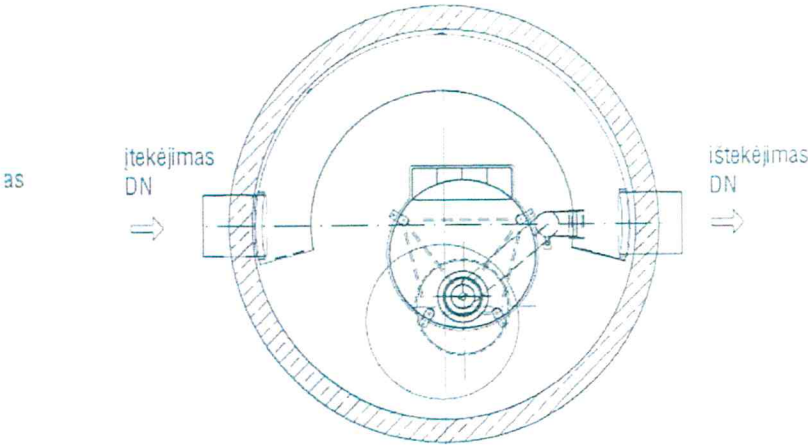
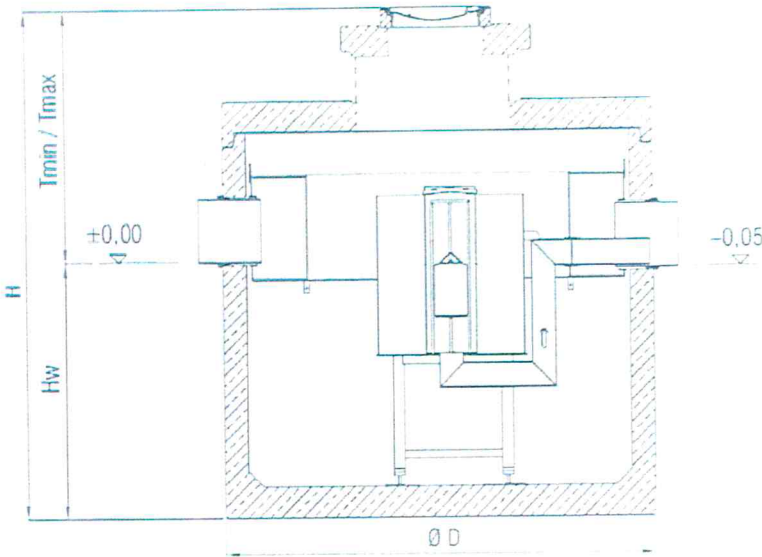
Naftos separatoriaus sistema **Oleopass NS 6-60 SF1200** turi integruotą smėlio bei nuosėdų nuosodintuvą. Šio tipo naftos atskirtuvas komplektuojamas kartu su apibėgimo sistema, t.y. intensyvaus vandens apkrovimo atveju, vanduo, užterštas naftos produktais praleidžiamas apibėgimo sistema. Standartinėje sistemoje taip pat yra mėginių paėmimo vieta prie išleidimo vamzdžio. Tepalų separatoriaus sistema **Oleopass** turi teršalų lygio bei patvankos signalizavimo sistemas (komplektuojamas atskirai). Galimas priedas prie naftos atskirtuvo sistemos yra Securat pavojaus signalizavimo įrenginys, kuris automatiškai perduoda pavojaus/avarinį signalą žmogui arba įmonei, kuri atsakinga už separatoriaus tuštinimą.

Naftos atskirtuvo nominalus našumas:	6 l/s
Vamzdžių pajungimas (įėjimas/išėjimas):	DN300
Apačia – įėjimo vamzdis:	- 1235 mm
Apačia – išėjimo vamzdis:	- 1285 mm
Išorinis separatoriaus plotis:	1740 mm
Vidinis separatoriaus plotis:	1640 mm
Išorinis separatoriaus aukštis:	2420 mm (be paaukštinimo elemento)
Bendra talpa:	2985 l
Darbinis tūris:	2500 l
Sukaupiamas naftos produktų kiekis:	250 l

Apžiūros dangtis:

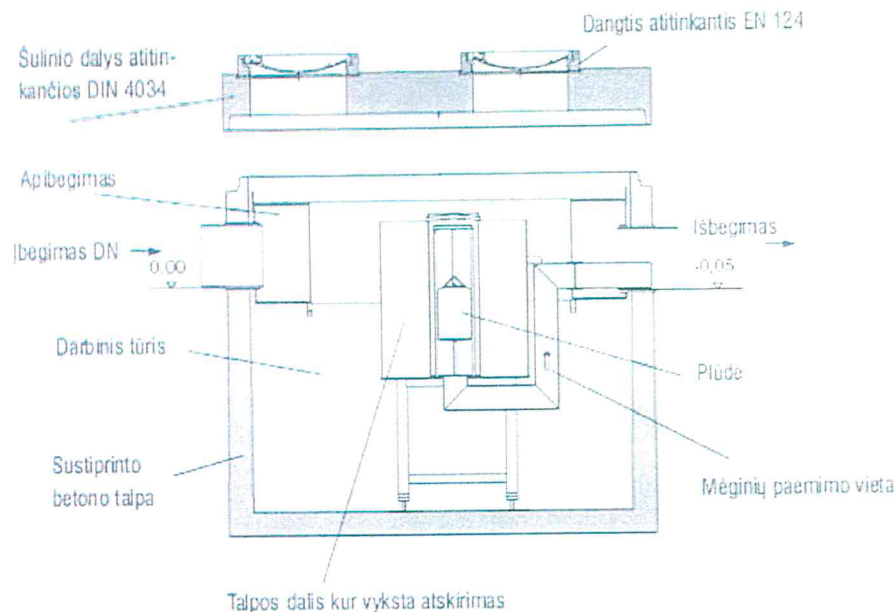
600 mm

VERSIJA PAAUKŠTINIMUI (N)



atskirturo tipas CCB	Norminis našumas Qn	maksimali hidraulinė spūvis Qmax	nuosėdų talpyklos tūris	naftos produktų kaupimo tūris	leidžiamas naftos produktų slenkstinio sūrio	įleidimo ir išleidimo angų skersmuo DN	išorinis talpyklos skersmuo D	Tmin – minimalus įleidimo vamzdžio montavimo gylis		Tmax – maksimalus išleidimo vamzdžio montavimo gylis		H – bendras talpyklos aukštis		Hw – aukštis išleidimo vamzdžio dugno	sunkiausias elementas	bendras svoris		Gaminto kodas	
								S	N	S	N	S	N			S	N	S	N
6.60/1200	6	60	1200	136	90	300/2315	1740	990	1180	1490	6180	2230	2420	1240	3150	4140	4540	723.807AS	723.807AH

Įrenginio dalys:



Medžiaga:

1. **Gelžbetonis**, iš kurio išlietas naftos atskirtuvas. Naftos atskirtuvas pagamintas iš sustiprinto betono (pagal DIN 4281), monolitinis, su trisluoksne padengimo plevele iš vidaus (gruntavimas + 2 sluoksniai chemiškai atsparaus, vandens nelaidaus padengimo).
2. **Plastikas**, iš kurio pagamintos vidinės atskirtuvo detalės (įbėgimo/išbėgimo vamzdžiai, apsuginė plūde)
3. **Kalusis ketus**, iš kurio pagamintas naftos atskirtuvo apžiūros dangtis (apžiūros dangtis papildomai užpildytas betonu)
4. **Sandarinimo medžiagos**, skirtos atskirtuvo sandūrų su įėjimo/išėjimo vamzdžių užsandarinimui, t.y. EPDM tarpinė įbėgimo / išbėgimo zonoje.
5. **Sintetinės medžiagos**, iš kurio pagamintas naftos atskirtuvo koalescencinis filtras

Atsparumas:

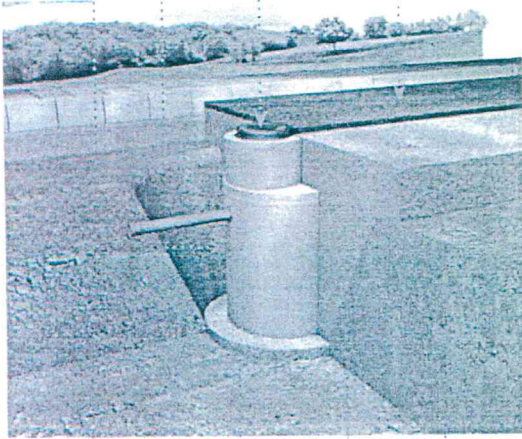
1. Apžiūros dangtis turi atitikti EN 1433 normos reikalavimus ir priskiriamos D400 apkrovų klasei.
2. Cheminis atsparumas: atsparūs naftos produktų, keliams naudojamų druskų cheminiam poveikiui.

Montavimas:

Naftos atskirtuvas yra montuojamas į iškastą duobę, įstatomas į sutankintą paklotą (pagrindą). Pagrindo įrengimas priklauso nuo esamos teritorijos ypatybių. Pagrindas – ne mažiau 30 cm smelio (standartiniu atveju)

Griovio kasimas: griovys turi būti iškastas tokių išmatavimų, kad po atskirtuvo apačia ir iš šonų būtų pakankamai vietos vamzdžių prijungimui bei pasluoksnio (pagrindo) įrengimui. Kasant griovį, reikia atsižvelgti į paties atskirtuvo aukštį, griovio centras turi sutapti su projekte numatyto atskirtuvo korpuso linijos centru.

Priklausomai nuo grunto tankio, rangovas gali padidinti pakloto pagrindo storį.



Įtvirtinimas bei prijungimas prie kanalizacijos: įkelkite atskirtuvo talpą į paruoštą duobę bei išlyginkite pagal projekte numatytus aukščius. Įmontuokite įėjimo/išėjimo vamzdžius. Sumontuokite atskirtuvo viršutinę dalį. Montuojant šį elementą būtina naudoti gamintojo montavimo putas (tiekiamas kartu su gaminiu). Sumontuota atskirtuvo talpa užpilama smėliu, papildomai sutankinant. Pagal pareikalavimą montuojamas signalizavimo įrenginys.

Kad užtikrintume efektyvų atskirtuvo funkcionavimą būtina pripildyti vandeniu

Apžiūros dangčio montavimas: atlikus visus baigiamuosius atskirtuvo montavimo darbus uždedamas apžiūros dangtis ir privedama paviršiaus danga

Montavimo pabaiga: Besiribojantis dangos paviršius turi būti 3-5 mm aukščiau nei apžiūros dangčio paviršius.

Sandarinimas:

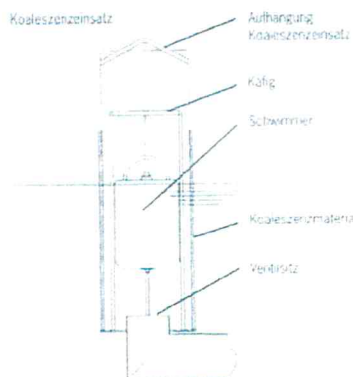
Naftos atskirtuvas turi būti nelaidus vandeniui. Kad tai pasiekti, elementų sandūrose turi būti specialūs grioveliai, kurie, sumontavus įrenginį, yra užpildomi gamintojo pateikta specialia aukšto cheminio atsparumo sandarinimo medžiaga.

Saugumas

Visi atskirtuvo komponentai, ypačiai koalescencinis filtras bei plūdė, turi būti saugomi saugiai statybos vietoje vengiant tiesioginių saulės spindulių.

Atskirtuvo paruošimas darbui

Naftos atskirtuvas paleidžiamas naudoti tik tinkamai jį paruošus. Atskirtuvas turi būti pripildytas vandeniu. Vandens pripildymas vyksta per įbėgimo vamzdį. Korpusas pripildomas vandeniu iki išbėgimo lygio. Vandens pildymo metu atskirtuvo talpoje neturi būti nei koalescencinio filtro, nei plūdės. Plūdė įdėdama tiksliai tada, kada vandens lygis pasiekia reikalaujamą. Plūdė turi būti sumontuota taip, kad jos apvalusis skliautas būtų išsikišęs virš vandens. Būtina įsitikinti, kad plūdė laisvai vaikšto aukštyn žemyn.



2 pav. Koalescencinis filtras ir plūdė

Koalescencinis filtras montuojamas po vandens užpildymo bei lygio plūdės sumontavimo. Jeigu reikalinga, Securat signalizavimo įrenginys montuojamas pagal atskirą signalizavimo įrenginio montavimo bei eksploatavimo vadovą (žiūrėti atskirai).

Svarbu: lygio plūdė sutaruota taip, kad galėtų veikti tik tam tikro tankumo skystyje. Kiekviena plūdė turi atžymą ant korpuso su skaičiais:

0,90 g/cm³ : 0,90

0,95 g/cm³ : 0,95

Kiekvienas atskirtuvas, pristatomas klientui, turi turėti identifikavimo lentelę, kurioje nurodyti pagrindiniai naftos atskirtuvo parametrai (klasė, našumas, sertifikato nr., ce žymėjimas ir kt.).

Paskutinis žingsnis – dengiančio liuko uždėjimas (priklausomai nuo veikiančių apkrovų B125 arba D400 pagal EN1433).

Gaminys paruoštas naudojimui.

Eksploatavimas

Visi komponentai, kurie turi būti tikrinami, turi būti visada laisvai prieinami. Apžiūros bei valymo ciklai žymimi spec. žurnale ir saugiai saugomi tam skirtoje vietoje. Miesto įgalioti atstovai, gali bet kuriuo metu patikrinti šiuos žurnalus ir įsitikinti gaminio funkcionalumu. Įrašuose turi būti pažymėtos ir įvairios avarijos bei remonto darbai.

Valymas – min. kas 6 mėnesiai.

Atskirtuvas turi būti aptarnaujamas kvalifikuotų asmenų. Atskirtuvo apžiūros metu atliekami darbai:

a) smėliagaudė

būtina įvertinti smėliagaudės būklę ir (jeigu reikia) atlikti išvalymo darbus

b) atskirtuvas

būtina įvertinti susikaupusios naftos kiekį ir (jeigu reikia) atlikti išvalymo darbus

būtina įvertinti plūdės darbą ir (jeigu reikia) atlikti išvalymo darbus arba pakeisti nauja

būtina įvertinti koalescencinio filtro būklę ir (jeigu reikia) atlikti išvalymo darbus arba pakeisti nauju įrenginiu

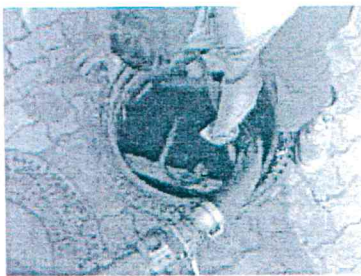
būtina įvertinti signalizavimo įrenginio stovį

c) mėginių paėmimo šulinys (jeigu yra)

įbėgimo vamzdžio pravalymas

Susikaupusios naftos kiekiai bei nešvarumai iš smėliagaudės pašalinami spec. mašina. Atlikus atskirtuvo išvalymo darbus, talpa pripildoma vandeniu ir paleidžiama eksploatavimui.

Pastaba: talpą rekomenduojama valyti, kai smėliagaudėje susikaupusių nešvarumų lygis pasiekė pusę jos talpos, bet ne daugiau kaip 80 proc. jos talpos.



Jeigu yra numatyta eksploatuojančių įmonių darbuotojų patekimas į atskirtuvo vidų, atskirtuvas turi būti pilnai ištuštintas bei išvėdintas. Būtina atkreipti dėmesį į saugumo reikalavimus dirbant su sveikatai pavojingomis medžiagomis.

ACO kompanija rekomenduoja naudoti Securat signalizavimo įrenginius užtikrinant tinkamą gaminio eksploataciją.

Generalinė gaminio apžiūra – min. 5 metai.

Atskirtuvo generalinės apžiūros metu atliekami darbai:

- a) gaminio nelaidumo įvertinimas
- b) remonto būklės įvertinimas
- c) vidinis gaminio padengimas
- d) vidinio gaminio dalių būklė
- e) signalizavimo įrenginio bei daviklių įvertinimas

Atskirtuve sumontuotas Securat signalizavimo įrenginys turi būti nustatytas taip, kad atsiradus išvalymo būtinybei, jis duotu garsinį arba vaizdinį signalą.

Nenaudojant signalizavimo įrenginių, išvalymo būtinybė yra nustatomi vizualiniu būdu. Atskirtuvui turi būti atliekami periodiniai valymai:

- a) Maks. naftos produktų kiekis turėtų būti mažiau kaip 100 mm nei koalescencinio filtro viršus.
- b) Kai koalescencinis filtras yra stipriai užneštas nešvarumais.

Periodinis atskirtuvų valymas priklauso nuo parinkto įrenginio dydžio, naudojimo intensyvumo ir kt. sąlygų.

Valymo proceso metu, turi būti užtikrinta, kad į gaminį nepatekų nuotekos.

Naftos atskirtuvas turi būti eksploatuojamas pagal teritorijoje numatytus reikalavimus, t.y. naftos produktų išsiurbimas bei filtro pravalymas turi būti atliekamas reguliariai. Tinkama eksploatacija užtikrins naftos atskirtuvo sklandų darbą.

Koalescencinio filtro valymas:

Pakelkite apžiūros dangtį ir už rankenos iškelkite koalescencinio filtro elementą.

Koalescencinio filtro svoriai:

NS 3 - 6 kg

NS 6/8/10 – 9 kg

NS 15 – 12 kg

NS 20 – 15 kg

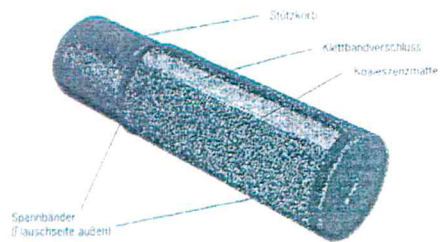
NS 30 – 20 kg

NS 40 – 40 kg

NS 50 – 50 kg

Filtro valymas atliekamas aukšto slėgio valymo įrenginiu. Koalescencinio filtro medžiaga nėra nuimama nuo korpuso, valymas atliekamas filtrą pastačius jo darbinėje pozicijoje. Naudojamas slėgis – maks 90 bar, normalios temperatūros vandeniu.

Koalescencinis filtras yra pagamintas iš aukštos kokybės megzto audėklo (plastikas / nerūdijantis plienas). medžiaga nesenstanti bei nepavojinga. Ši medžiaga gali būti daug kartų valoma ir panaudojama.



3 pav. Koalescencinis filtras

Sandėliavimas:

Naftos atskirtuvai ir jų komplektuojamos dalys paprastai transportuojami ir sandėliuojami ant spec. padėklų. Sandėliavimo vieta nėra svarbi, - gali būti uždaroje patalpoje arba lauke.

Polietilenas nėra dūžus, tačiau elementus reikia saugoti nuo stiprių smūgių.

Tipas:

Naftos gaudyklė

Serijos numeris:

.....

Pardavimo / Sumontavimo data:

.....

Pardavėjo / Montuotojo parašas:

.....

Valymo įrenginio pasas

Naftos gaudyklė 6 l/s našumo su integruota apibėgimo funkcija – 60 l/s

Valymo įrenginio rodikliai

Pavadinimas	Mato vnt.	Rodikliai				
		Projektiniai	Paleidimas	Faktiniai		
				2010	2011	2012
1. Vidutinis valomo vandens debitas	l/s	6				
2. Maksimalus nuosėdų tūris	l	1200				
3. Maksimalus naftos produktų tūris	l	136				
4. Maksimalus užterštumas NP	mg/l	30				
5. Išvalymo efektyvumas, esant maksimaliam užterštumui NP	proc.	85.3				
6. Liekamasis naftos produktų kiekis	mg/l	≤ 5				

Valymo įrenginio tipas

Įrenginio pavadinimas, tipas	Gamintojas	Eksplotacijos pradžia

Valymo įrenginio registracija

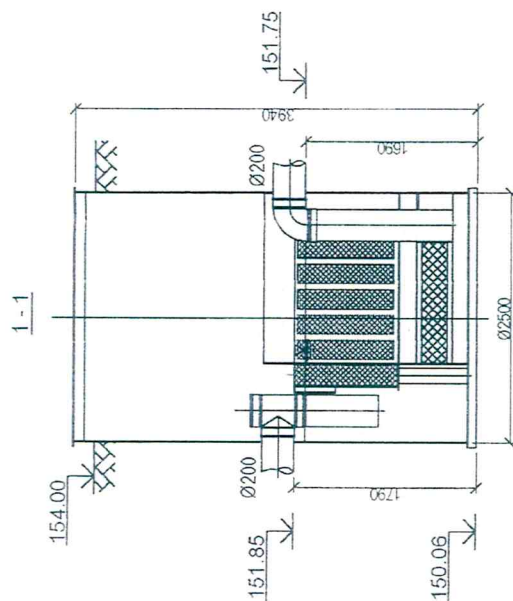
Registracijos data	Numeris	Išregistravimo data	Numeris
Atstovas:		Atstovas:	
Parašas, antspaudas		Parašas, antspaudas	

Išregistravimo priežastis: _____

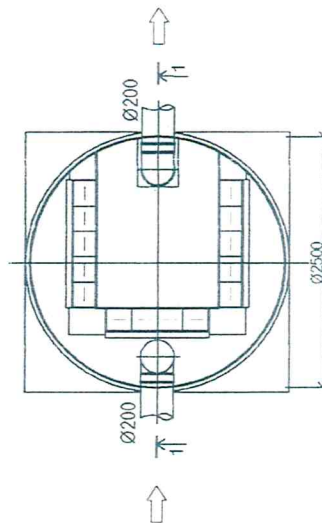
Įmonės, įstaigos, organizacijos vadovas _____

Paso užpildymo data: 2011 m. spalio mėn. 25 d.

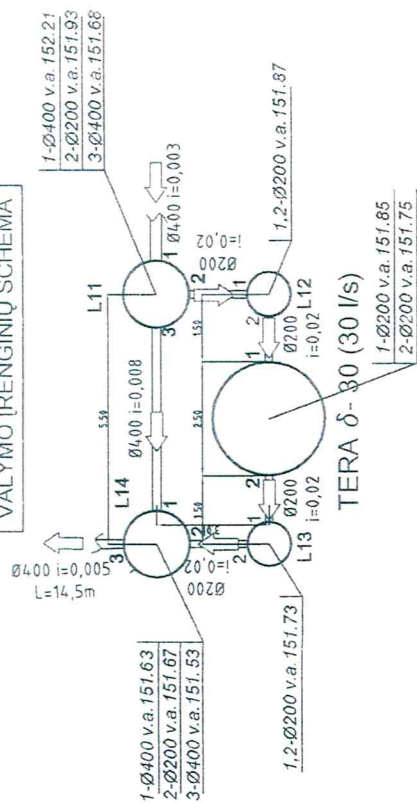
NAFTOS PRODUKTŲ GAUDYKLĖ
TERA δ -30 (30 l/s)



PLANAS



VALYMO ĮRENGINIŲ SCHEMA



PASTABOS:

Gyb talpų įrengimas pagal gamintojo nurodymus ir reikalavimus.
Ankeravimas pagal poreikį sprendžiamas konstrukcinėje dalyje.
Automatikos, elektros tiekimo ir signalizacijos privedimas sprendžiamas atitinkamose projekto dalyse.
Įrengimo ir žemės darbų apimtys pagal poreikį sprendžiamos statybos darbų technologijos projekto dalyje.

Ekspertų grupės vadovų sąrašas
statybos techninis priežiūrėjas
Aistata Nr. 18568
Rimantas Latvys

Satinio projekto vykdymo
prižiūros vadovas

Laida	Data	Keltnių pavadinimas (prie žaistis) Utenos regiono atliekų tvarkymo sistemos sukūrimas: projekto komponentų utenoje statyba Mockėnų km., Utenos sen., Utenos raj. (622)	
Atestato Nr.			
0322		ATLIEKŲ PRIEMIMO IR LAIKINO SAUGOJIMO AIKŠTELĖS STATYBA	
716	PV	V. Kaminskas	2007 08 13
16060	VN PDV	N. Podcijus	2007 08 13
	Projek.	V. Kilda	2007 08 13
Laida	Naftos produktų gaudyklė TERA 6-30 (30 l/s) ir valymo renginių schema		
			0
ETAPAS	STATYTOJAS: UAB "UTENOS REGIONO ATLIEKŲ TVARKYMO CENTRAS"		
DP		Lapų:	1
		Lapų:	1

Nr. EH1015C

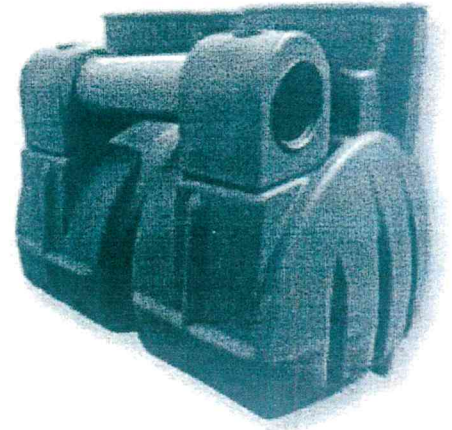
Polietilenas

Naftos produktų skirtuvas
su smėlio/purvo nusodintuvu, koalescenciniu filtru, apvedimo
linija ir automatinio avariniu uždoriu

GAMINIO PASAS

Našumas 15 l/s.

- Išcentrinio liejimo būdu pagamintas polietileninis rezervuaras.
- Polietileniniai įtekėjimo ir ištekėjimo atvamzdžiai su sandarinimo tarpikliais iš butadiennitrilinio kaučiuko.
- Išimamas koalescencinis filtras.
- Polietileninė automatinė sklendė, nustatyta 0,85 g/cm³ vertei (kitos nustatymo vertės – pagal užsakymą).
- Polietileninis dangtis pėsčiųjų eismo zonoms, su nerūdijančio plieno varžtais ir vandeniui nepralaidžia sandūra.
- Paaukštinimo (aptarnavimo) šuliniai RE207 nuo 949 mm iki 1249 mm
RE210 nuo 999 mm iki 1599 mm
- Regimųjų ir garsinių pavojaus signalų įtaisas AH—AH8— AB—AHB



Gaminio paskirtis

Gaminys skirtas didelių teritorijų – automobilių stovėjimo aikštelių, pramoninių zonų, automobilių trasų, gatvių, oro uostų – lietaus nuotekų apdorojimui. Skirtuvas naudojamas smėlio/purvo ir naftos produktų valymui iš nuotekų – tiek lietaus vandens, tiek pramonės nuotekų. Srauto reguliavimo įtaisas (kamera) tolygiai paskirsto srautą, plūstantį į sistemą, pavyzdžiui, liūties metu. Taip užkertamas kelias sistemos perkrovai. Skirtuvas įrengiamas grunte – todėl būtina sumontuoti ir paaukštinimo šulinius su atitinkamais dangčiais.

Veikimo principas

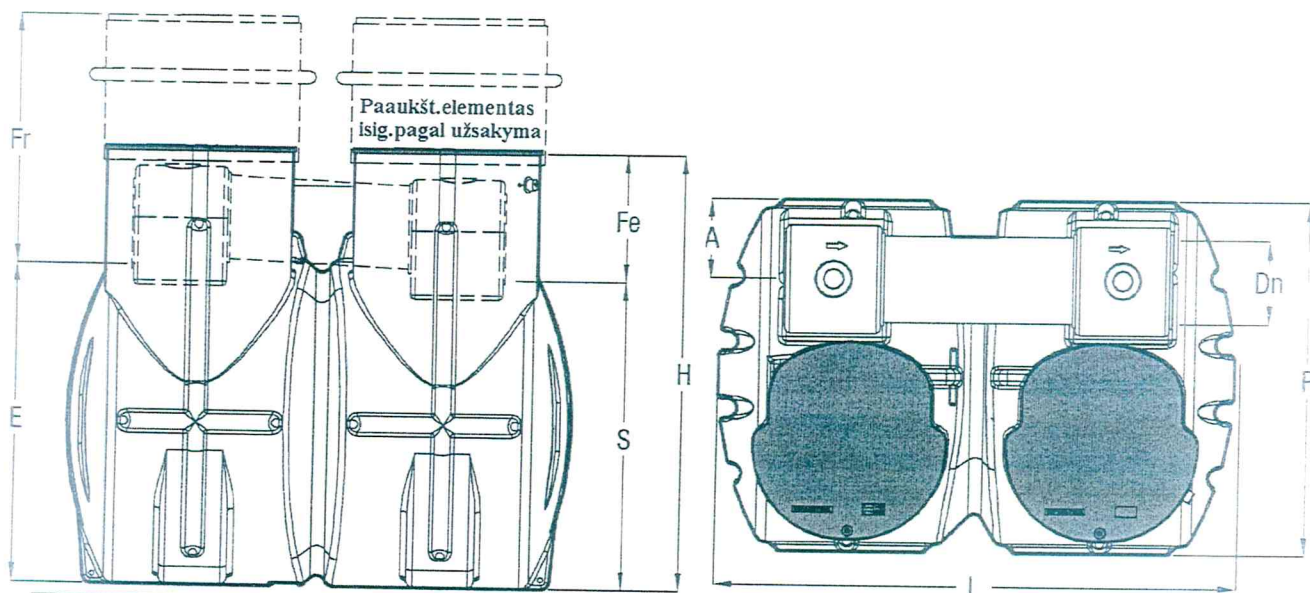
Srauto reguliavimo kamera – tai mechaninis reguliatorius, kuris kontroliuoja į sistemą tekančio lietaus ir polaidžio vandens srautą ir valymui į skirtuvų sistemą nukreipia tik apskaičiuotą srautą. Srauto reguliavimo kameroje įmontuotas apvedamasis kanalas, kuriuo aplenkiant skirtuvų sistemą nukreipiamas srautas, viršijantis apskaičiuotąjį. Iš srauto reguliavimo kameros lietaus nuotekų srautas, skirtas valymui, patenka į smėlio/purvo nusodintuvą, kur atskiriamas smėlis ir skendinčios medžiagos. Smėlis ir skendinčios medžiagos nusėda ant skirtuvo dugno. Iš smėlio/purvo nusodintuvo užterštas vanduo teka į naftos skirtuvą ir prateka pro koalescencinį filtrą, kur atskiriami naftos produktai. Atskirti naftos produktai išplaukia į paviršių. Susikaupus numatytam naftos produktų kiekiui, avarinis automatinis uždoris uždaro ištekėjimą. Išvalytas vanduo per išleidimo vamzdį nuteka į kanalizaciją arba atvirą vandens telkinį.

Nr. EH1015C

Polietilenas

Naftos produktų skirtuvas
su smėlio/purvo nusodintuvu, koalescenciniu filtru, apvedimo
linija ir automatinio avariniu uždoriu

Techniniai duomenys



Žymuo	Našumas	L	P	Dn	E	S	Fe	H	Smėlio/ purvo nu- sodintuvo	Skirtuvo	kg
naudingasis tūris											
EH1015C	15	2400	1624	315	1189	1139	561	1700	1500	1680	241

Našumas litrais per sekundę (l/s), matmenys milimetrais (mm), masė kilogramais (kg).

Įmonė TECHNEAU, siekdama nuolat tobulinti savo asortimentą, pasilieka teisę be įspėjimo keisti savo gaminių matmenis.